



# SY26U

## Potenza del motore

15,2 kW / 2.500 giri/min

## Capacità della benna

\*0.06 m<sup>3</sup>

## Peso operativo

2.760 kg

\* Benna opzionale



Compatto



Versatile



Funzionamento efficiente

- ◆ Girosagoma con un raggio di sterzata posteriore contenuto entro i bordi del cingolo, perfetto per lavorare anche negli spazi più angusti.
- ◆ Dotato di brandeggio, che permette di scavare fossati laterali e raggiungere angoli difficili.
- ◆ Utilizzando un impianto idraulico load sensing, è in grado di rilevare le piccole variazioni di carico, regolare la portata e la pressione in tempo reale e ottenere un funzionamento efficiente e un perfetto coordinamento tra gli attuatori.

# Caratteristiche tecniche

Specifiche		Capacità degli impianti	
Peso operativo	2.760 kg	Serbatoio carburante	34 l
Capacità della benna	0,06 m <sup>3</sup> (opzionale)	Termometro refrigerante	4,1 l
Motore	Stage V/Tier 4f	Olio motore	1,6-3,4 l
Tipo	Motore diesel, quattro tempi, raffreddato a liquido con sistema di iniezione con camera di turbolenza	Riduttore finale (ciascun lato)	0,6 l
Modello	3TNV80F	Serbatoio olio idraulico	30 l
Potenza del motore	15,2 kW / 2.500 giri/min (SAEJ1995)		
Coppia max.	63-67,3 N·m / 1.800 giri/min		
Cilindrata	1,267 l		

## Dimensioni della macchina

Dimensioni complessive (mm) SY26U		Area di lavoro (mm) SY26U	
A. Lunghezza totale (trasporto)	4.285	a. Altezza max. di scavo	4.410
B. Larghezza totale	1.550	b. Altezza max. di scarico	3.100
C. Altezza totale (trasporto)	2.430	c. Profondità max. di scavo	2.820
D. Larghezza sovrastruttura	1.375	d. Profondità massima di scavo, parete verticale	2.585
E. Altezza lama apripista	300	e. Sbraccio massimo a livello del terreno	4.850
F. Larghezza dei cingoli (standard)	300	f. Raggio di azione minimo	2.110
G. Larghezza sottocarro	1.250		
H. Altezza da terra (minima)	290		
I. Raggio di azione della coda	775		
J. Lunghezza di appoggio del cingolo a terra	1.560		

